



Désignation	Débit	Dimensions du colis en cm	poids en kg	Référence
Pompe Cematic Box 56	56 l/min	56,3 x 58,2 x 30,8	36	10146

1	Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré
2	Armoire de protection avec serrure à clé (2 clés fournies)
3	Molette de remise à zéro compteur
4	Support flexible de refoulement à monter
5	Interrupteur de pompe, pistolet cadenassable sur interrupteur
6	Pistolet automatique avec raccord tournant,
7	Compteur mécanique 3 chiffres
8	Totalisateur partiel et global
9	6 m de tuyau DN 19 de distribution fourni
10	Filtre à eau et particules 30 microns monté de série
11	Support pistolet

<b>COFFRE</b>	
<b>Matériaux employés</b>	Coffret en acier peint noir ral 9005
<b>POMPE BOX</b>	
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil avec une viscosité allant de 2 à 5,35 cSt (à la température de 37,8°C et pointé-clair PM > 55°C.),
<b>Débit</b>	56 l/min
<b>Pression maxi</b>	3 bar
<b>Hauteur d'aspiration maxi</b>	3 m
<b>Tension</b>	230
<b>Intensité</b>	2,2
<b>Puissance</b>	370 W
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	2800 tr/min
<b>Indice de protection</b>	IP 54
<b>Niveau sonore</b>	Inférieur à 70 dB
<b>Temps de cycle maxi</b>	30'
<b>Capacité fusible</b>	NC
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en fonte, palettes en résine acétale, tubulure, brides tête de filtre et cops du compteur en aluminium de fonderie
<b>Plage de température d'utilisation</b>	NC
<b>Viscosité maxi</b>	5,35 cSt
<b>Raccord entrée sortie</b>	Femelle 1"
<b>Raccordement électrique</b>	Câble électrique longueur 2 m avec fiche murale
<b>Crépine de fond</b>	Non fournie
<b>Clapet anti retour</b>	Non fourni
<b>Aspiration</b>	Non fournie
<b>Refolement</b>	6 m DN 19
<b>Compteur</b>	A disque oscillant, totalisateur en litres (pas de remise à zéro, 6 chiffres)
<b>Pistolet</b>	Automatique en métal avec raccord tournant F 1" en laiton